

# Sikadur® 41CFN

## 三组分、触变型环氧修补砂浆

### 产品简介

Sikadur®41CFN是一种三组分、触变型环氧修补砂浆。本产品由环氧树脂和特殊填料组成，施工温度在+10°C-+30°C之间。

作为结构和砂浆粘结剂可用于下列场合：

1. 混凝土构件
2. 天然硬质石材
3. 陶瓷和纤维水泥
4. 砂浆、砖和砌体结构
5. 钢、铁、铝
6. 木材
7. 聚酯材料和环氧
8. 玻璃

### 用途

作为修补砂浆和粘结剂

1. 修补蜂窝麻面
2. 立面和顶面施工

作为耐磨和抗冲击用途

填缝和裂缝封闭

1. 连接和桥接裂缝，棱边修补

### 性能和优点

Sikadur®41CFN 有如下优点：

1. 易于拌合
2. 在干燥和潮湿混凝土表面都适用
3. 与大多数结构材料之间有良好的粘结性能
4. 高强度
5. 触变性：顶面和垂直面无流淌
6. 固化后无收缩变形
7. 组分之间颜色差异明显，便于均匀混合
8. 无需底涂
9. 高的早期和最终强度
10. 良好地耐磨性
11. 良好的耐化学腐蚀性

Construction



<b>测试</b>																	
<b>认证标准</b>	EN 1504-4																
<b>技术参数</b>																	
<b>颜色</b>	Part A: 白色																
	Part B: 黑色																
	混合后: 混凝土灰色																
<b>包装</b>	10kg/套 (A+B+C 组分)																
	一托架: 480kg (80×6kg)																
<b>贮存和保质期</b>	保存在+5°C-30°C 干燥、阴凉环境下, 原装产品保质期为 2 年																
<b>技术数据</b>																	
<b>化学组成</b>	环氧树脂																
<b>混合后材料密度</b>	1.85±0.1 kg/L (Part A+Part B+Part C 混合) 23°C																
<b>流挂性</b>	立面最大抗流挂厚度为 20mm <span style="float: right;">依据 EN 1799</span>																
<b>单层最大施工厚度</b>	单层最大施工厚度 60mm																
	在前一套没有施工完前, 建议不要搅拌下一套, 这样可以避免浪费																
<b>体积变化</b>	固化后无收缩																
<b>热膨胀系数</b>	3.5×10 <sup>-5</sup> /°C (+23°C--+60°C 之间) <span style="float: right;">依据 EN1770</span>																
<b>热稳定性</b>	热变形温度																
	HDT= +49°C (+23°C 养护 7 天) <span style="float: right;">依据 ISO 75</span>																
<b>机械强度/物理性能</b>																	
<b>抗压强度</b>	依据 DIN EN 196																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>养护时间</th> <th>+ 10°C</th> <th>+ 23°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 天</td> <td>13-23Mpa</td> <td>57-67Mpa</td> <td>67-77Mpa</td> </tr> <tr> <td>3 天</td> <td>45-55Mpa</td> <td>74-84Mpa</td> <td>76-86Mpa</td> </tr> <tr> <td>7 天</td> <td>59-69Mpa</td> <td>77-87Mpa</td> <td>77-87Mpa</td> </tr> </tbody> </table>	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C	1 天	13-23Mpa	57-67Mpa	67-77Mpa	3 天	45-55Mpa	74-84Mpa	76-86Mpa	7 天	59-69Mpa	77-87Mpa	77-87Mpa
	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C													
	1 天	13-23Mpa	57-67Mpa	67-77Mpa													
	3 天	45-55Mpa	74-84Mpa	76-86Mpa													
7 天	59-69Mpa	77-87Mpa	77-87Mpa														
依据 DIN EN 196																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>养护时间</th> <th>+ 10°C</th> <th>+ 23°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 天</td> <td>6-12Mpa</td> <td>17-27Mpa</td> <td>20-30Mpa</td> </tr> <tr> <td>3 天</td> <td>14-24Mpa</td> <td>21-31Mpa</td> <td>25-35Mpa</td> </tr> <tr> <td>7 天</td> <td>26-36Mpa</td> <td>33-43Mpa</td> <td>33-43Mpa</td> </tr> </tbody> </table>	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C	1 天	6-12Mpa	17-27Mpa	20-30Mpa	3 天	14-24Mpa	21-31Mpa	25-35Mpa	7 天	26-36Mpa	33-43Mpa	33-43Mpa	
养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C														
1 天	6-12Mpa	17-27Mpa	20-30Mpa														
3 天	14-24Mpa	21-31Mpa	25-35Mpa														
7 天	26-36Mpa	33-43Mpa	33-43Mpa														
依据 ISO 527																	
<b>拉伸强度</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>养护时间</th> <th>+ 10°C</th> <th>+ 23°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 天</td> <td>2-6Mpa</td> <td>13-19Mpa</td> <td>12-22Mpa</td> </tr> <tr> <td>3 天</td> <td>12-18Mpa</td> <td>15-21Mpa</td> <td>14-24Mpa</td> </tr> <tr> <td>7 天</td> <td>13-19Mpa</td> <td>16-22Mpa</td> <td>16-26Mpa</td> </tr> </tbody> </table>	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C	1 天	2-6Mpa	13-19Mpa	12-22Mpa	3 天	12-18Mpa	15-21Mpa	14-24Mpa	7 天	13-19Mpa	16-22Mpa	16-26Mpa
	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C													
	1 天	2-6Mpa	13-19Mpa	12-22Mpa													
	3 天	12-18Mpa	15-21Mpa	14-24Mpa													
7 天	13-19Mpa	16-22Mpa	16-26Mpa														

依据 EN ISO 4624、EN 1542 和 EN 12188

粘结强度	时间	温度	基面	粘结强度
	7 天	+10°C	干燥混凝土	>4Mpa
	7 天	+10°C	潮湿混凝土	>4Mpa
	7 天	+10°C	钢	4-8Mpa
	7 天	+23°C	钢	13-17Mpa

弹性模量	抗拉弹性模量：约 4,000Mpa (14 天, 23°C)	依据 ISO 527
	抗压弹性模量：约 9,000Mpa (14 天, 23°C)	依据 ASTM D695

延伸率	0.20±0.1% (7 天, +23°C)	依据 ISO 75
-----	------------------------	-----------

### 系统信息

### 施工细节

用量	约 2.0kg/m <sup>2</sup> /mm 厚
----	------------------------------

基础质量	砂浆和混凝土必须养护超过 28 天（取决于最低强度要求）。
	确定基础强度（混凝土、砖、天然石材）
	基础表面（所有类型）必须干净、干燥和无杂质，例如灰尘、油脂、脱模剂和涂料等
	钢材表面必须抛砂处理到 Sa2.5 级
	基础表面必须坚固无松散物

基础准备	<b>混凝土、砂浆和石材</b>
	基面必须坚固无松散物、油脂等。基面处理后必须去除表面的浮浆等，并获得一定的粗糙度。
	<b>钢材</b>
	通过抛砂和压缩空气，表面达到 Sa2.5 级。避免在露点条件下处理。
	其他基面（聚酯、环氧、玻璃、陶瓷）
	在这类基面上先涂 Sikadur® 31CFN 作为底涂，然后湿对湿施工 Sikadur® 41CFN

### 施工条件和限制

基面温度	+10°C-+30°C
------	-------------

环境温度	+10°C-+30°C
------	-------------

材料温度	Sikadur® 41CFN 通常在+10°C-+30°C 温度之间施工。
------	---------------------------------------

基层含水率	当在潮湿基面上施工时，用刷子将本产品涂压在施工面上
-------	---------------------------

露点	施工过程中，基面温度必须高于露点温度+3°C，防止结露
----	-----------------------------

施工工具	
------	--

混合比例	Part A:B:C=2:1:2.5 (重量比)
	Part A:B:C=2:1:3.4 (体积比)



混合搅拌头

## 混合时间

单套预包装:

低速 (600rpm) 搅拌机先混合 Part A + Part B 共 3 分钟, 直到材料呈均一的灰色。再加入 Part C 组分搅拌均匀。搅拌过程中避免夹带入空气。将搅拌后的混合物倒入一个干净的桶内, 再低速搅拌至少 1 分钟, 将其中夹带的空气尽量排出。搅拌的数量能在规定的静停时间内用掉, 避免浪费。

## 施工方法和工具

当施工薄涂层时, 用抹刀、泥刀或带手套的手之间涂覆施工。

当作为修补砂浆时, 需要支模。

用于垂直面粘结金属构件时, 金属构件要维持一定的压力和支撑至少 12 小时, 时间长短取决于粘结层厚度 (不超过 5mm) 和室温。

固化后可以用敲击法确认粘结性。

## 清洁

未固化产品可以使用工具或溶剂洗去, 例如 Sika®Colma Cleaner。固化后的产品只能通过机械方法去除。

## 可静停时间 (混合一套)

200g 混合材料, 依据 EN ISO 9514

+10°C	+23°C	+30°C
约 180 分钟	约 60 分钟	约 40 分钟

静停时间从混合时开始计算。温度低时时间长, 温度高时短。大量混合时, 静停时间短。在高温时需要延长静停时间, 可以冷却两个组分 (冷却温度不低于+5°C)

## 数据来源

本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制, 现场测得的数据可能会有所不同。

## 地方限制

请注意, 为满足当地法律法规的具体要求, 该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

## 健康与安全

为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议, 用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

### 注意

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用, 无论是此处信息, 还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐, 都是基于西卡公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中, 由于所用物料, 底层和工地的不同, 因此不能由此处信息, 或任何书写的推荐, 或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权, 所有定单需遵循目前的销售及付运条款, 使用者应参考有关产品技术说明书的最新版, 西卡公司将乐意提供。



生产该产品的品质/环境体系通过了  
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证

